

ASPIRATEURS POUSSIERES CUVE

FV13.1+ HEPA



HEPA FILTER



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES		FV13.1+ HEPA
Type de saleté		poussière
Puissance	W	900
Dépression	kPa	22
Débit d'air	l/s	42
Volume du bidon	l	13
Capacité du sac	l	8
Alimentation		par câble
Alimentation	V/Hz	220-240 / 50-60
Niveau sonore (ISO 11201)	dB (A)	53
Longueur du câble	m	15
Poids	kg	7
Dimensions de la machine (L x h x l)	mm	410 x 415 x 360

AVANTAGES

- Indicateur sac plein
- Allumage à pédale
- Très silencieux, seulement 53 dB (A)
- Câble haute visibilité de 15 mètres. En cas de rupture, le remplacement est facile car aucun outil n'est nécessaire, d'où un gain de temps
- Tube télescopique chromé

- Filtre à cartouche HEPA
- Roues en caoutchouc anti-trace
- Porte-accessoires intégré
- Excellente mobilité garantie par les 2 roues de grand diamètre arrière et les 2 roues avant pivotantes
- Kit d'accessoires Ø37



KIT D'ACCESSOIRES Ø37 (EN SÉRIE)



SUR DEMANDE

CODE	MODÈLE
109868	FV13.1+ HEPA

ACCESSOIRES INCLUS Ø37

231127	TUBE NOIR FLEXIBLE Ø37
400567	1 TUBE TÉLESCOPIQUE CHROMÉ Ø37
442978	BUSE NOIRE Ø37
417701	BUSE NOIRE FISSURES Ø37
417837	PINCEAU NOIR D'ASPIRATION Ø37
416978	BUSE NOIRE TAPISSERIE Ø37
453834	SAC EN MICROFIBRE
412527	PORTE-ACCESSOIRES
405418	FILTRE CARTOUCHE HEPA
439814	CÂBLE HAUTE VISIBILITÉ JAUNE

ACCESSOIRES OPTIONNELS

204620	POCHETTE DE 10 SACS PAPIER
229693	SAC EN MICROFIBRE (10 PIÈCES)
405417	FILTRE À CARTOUCHE